



MC-Injekt 2300

Еластична, уплътняваща инжекционна смола

Качества на продукта

- несъдържаща разтворители, нисковискозна, еластомерна смола на полиуретанова основа
- еластично уплътняваща според ZTV-ING/ директива за възстановяване на DAfStb
- ограничено увеличение на обема си при реакция с вода

Области на приложение

- Еластично, уплътняващо запълване на пукнатини, фуги или кухини при високото, ниското или инженерното строителство при сухи, влажни или мокри условия, както и при наличие на вода под налягане
- Инжектиране в специални инжекционни канали

Указания за обработване

Подготвителни работи

Преди започване на инжекционните работи е необходимо да се огледа и провери целият обект за пробойни, неуплътнени части и други обстоятелства влияещи на инжекционния процес. Също така трябва да се прецени дали е възможно инжектирането спрямо стандарти, норми, и развитието на технологията. Като допълнение, трябва да се изготви концепт за извършване на инжекционните работи.

Смесване на компонентите

MC-Injekt 2300 е двукомпонентна инжекционна смола, състояща се от компонент А (основа) и В (втвърдител). Двата компонента трябва да бъдат смесени по зададеното съотношение и разбъркани с бавнооборотни машини (300-400 об./мин.) до получаването на хомогенна смес (5 мин.).

Разбърканата хомогенна смес, трябва да се прехвърли в друг чист съд и отново да се разбърка за около 1-2 мин.

Времето за обработване зависи от количеството на сместа и температурата на обекта.

Ускоряване на реакцията

Времето за реакция може да бъде ускорено чрез добавяне на катализатор MC-KAT 23 (максимално добавено количество - 1 % съотнесено към компонент А). Катализаторът се добавя към компонент А преди смесването.

Инжектиране

Инжекционните работи се извършват с помощта на двукомпонентна помпа от неръждаема стомана напр. MC-I 700.

При наличието на вода под налягане е необходимо да се инжектира предварително с MC-Injekt 2033, за да се предотврати измиване на материала MC-Injekt 2300 преди той да е напълно реагирал.

За инжекционния процес се препоръчват MC -инжекционни пакери.

Недопустимо е инжектиране на материала при температура под + 6 °C!

Повече информация и напътствия за извършване на инжекционни работи с MC-Injekt 2300 съдържат информационните листи за общите строително-надзорни удостоверения (Nr. P-5197/4252 MPA-BS).

Почистване на работните инструменти

До достигане времето на реакция, работните инструменти могат да се почистват с MC-Verdünnung PU. Вече реагирал, материалът може да се отсрани само механично!

Технически параметри MC-Injekt 2300

Показатели	Мерна единица	Стойност	Забележки
Плътност	g/cm ³	1,02	DIN 53 479 при 20 °C и 50 % относителна влажност на въздуха
Вискозност	mPa·s	около 190	DIN EN ISO 3219 при 20 °C и 50 % относителна влажност на въздуха
Съотношение на смесване	обемни части тегловни части	3 : 1 100 : 40	компонет А : компонент В
Време за обработване	min	50	при 20 °C и 50 % относителна влажност на въздуха
Най-ниска температура за приложение	°C	+ 6	температура на строителното тяло
Максимална степен на деформация (еластичност)	%	50	DIN 53 455 при 20 °C и 50 % относителна влажност на въздуха
Shore-A твърдост		40	DIN 53 505 при 20 °C и 50 % относителна влажност на въздуха
Увеличаване на обема при наличие на 5% водно съдържание без налягане	%	около 20	при 20 °C и 50 % относителна влажност на въздуха

Допълнителна информация за MC-Injekt 2033

Цвят	светло кафяв
Почистване на работните инструменти	MC-Verdünnung PU Абсолютно недопустимо е използването на вода или на водосъдържащи почистващи препарати.
Опаковка / Форма на доставка	баки по 1, 10 и 30 l
Съхраняване	Да се съхранява в ненаранена оригинална опаковка при температура между + 5 °C и + 25 °C мин. 12 месеца на сухо и хладно място. Всички компоненти на материала трябва да бъдат предпазени от загряване и директна слънчева светлина! Това важи и за техният транспорт!
Отпадъчен продукт- изхвърляне	Баките, тубите или кофите трябва да се изпразват докрай. Обърнете внимание на нашият информационен лист с предписания за опаковките „ MC – концепт за отработване на отпадъчните остатъчни продукти – транспортен и продажбен опаковъчен материал. С удоволствие бихме Ви предоставили този информационен материал по ваше желание.

Указания за сигурност

Моля обърнете внимание на указанията и съветите за гарантиране на сигурността при използването на материалите върху етикетите и специалните информационни листи за сигурност.

Забележка: Всички данни в този информационен лист са въз основа на нашият опит и познания, но не се са обвързващи. Те трябва да бъдат винаги съобразени със съответните строителни обекти, цели на приложение и други особености съпътстващи зададените изисквания и обстоятелства. Ако тези предпоставки са изпълнени ние сме отговорни за истинността на информацията в нашите търговски, технически и транспортни условия. Допълнителни препоръки на нашите специалисти различаващи се от данните посочени в информационните листи на продуктите се подвеждат под отговорност само ако са в писмена форма. Винаги трябва да бъдат спазвани общите всепризнати норми и технически способи.

Издание 01/07 ново издание. При техническо преработване на ново издание, това става невалидно.